

## Těsnění trubkových závitů

### 06K 20R velmi pevné

Vytvrzení produktu (polymerizace) probíhá bez přístupu kyslíku (anaerobně) a za katalytického působení kovu (stykem s kovem). Upevňuje a těsní závitové spoje s nejvyšší pevností. Spoje jsou následně odolné vůči vibracím, korozi, teplotám a obvyklým médiím.

**Velikosti obalů:**

50 ml lahvička  
250 ml lahvička

**Označení:**

06K20R.F50  
06K20R.F250

#### Fyzikální vlastnosti (v kapalném stavu)

**Chemická charakteristika:**

Ester kyseliny dimetakrylové a PTFE

**Barva:**

zelená

**Viskozita:**

10.000 – 16.000 mPas

25°C Brookfield RVT vřeteno 4/20 ot/min

**Hustota:**

1,1 g/cm<sup>3</sup>

25°C

**Max. průměr závitů:**

M56 (R2")

**Bod vzplanutí:**

>90°C

**Skladovatelnost:**

1 rok při pokojové teplotě

#### Fyzikální vlastnosti (ve vytvrzeném stavu)

Měřeno na šroubu M10 x 20 – kvalita 8.8 pozinkováno – matice 0.8d (bez předepnutí)

**Pevnost při kontaktu po:**

30 - 40 minut

**Funkčnost po:**

3 - 6 hodin

**Konečná pevnost po:**

12 - 24 hodin

**Moment odtrhu:**

>30 Nm

DIN 54454

**Další kroutící moment:**

>35 Nm

DIN 54454

**Tlaková pevnost ve sřihu:**

>25 N/mm<sup>2</sup>

DIN 54452

**Teplotní rozsah použití:**

- 55°C do +200°C

Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou.